



CHUCK

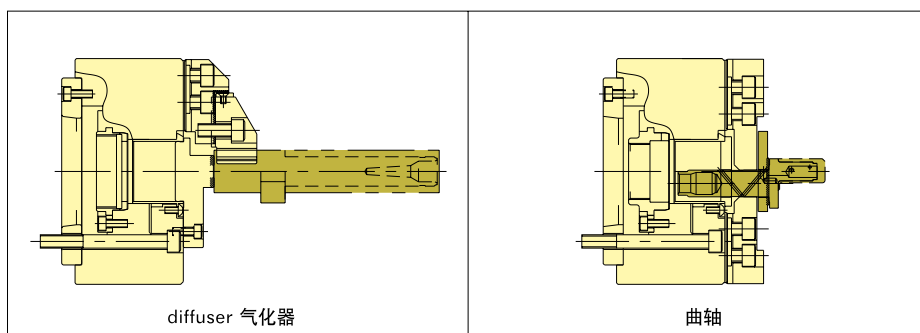
2爪高速中空强力卡盘

BT200 系列

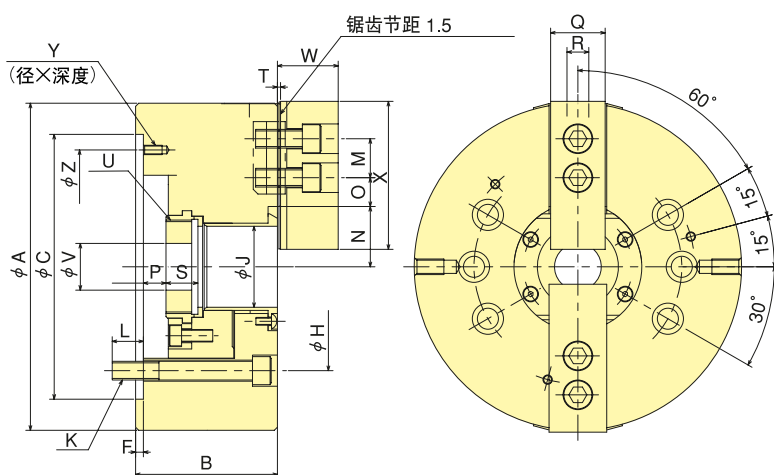
最适合夹持不规则形状的加工物。



夹持示例

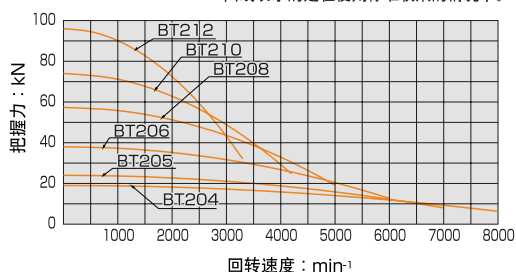


外形图



把握力性能曲线

※曲线表示的是在使用标准软爪的情况下。



外形尺寸

※BT204 和 BT205 安装螺栓 P.C.D.: 从爪中心各 60°: 4件 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型号	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N 最大	N 最小	O 最大	O 最小	P 最大	P 最小	Q	R	S	T	U 最大	V	W	X	Y	Z
BT204	110	59	85	4	706	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 65	23	10	17.5	2	M32×1.5	12	24	49.5	-	-
BT205	135	60	110	4	825	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40×1.5	12	26	54	-	-
BT206	169	81	140	5	1048	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55×2.0	20	29	66	M6×10	116
BT208	210	91	170	5	1334	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60×2.0	30	39	95	M6×12	150
BT210	254	100	220	5	1714	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 105	40	16	25	2	M85×2.0	45	43	110	M8×15	190
BT212	304	110	220	6	1714	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100×2.0	50	51	111	M8×15	190

技术规格

※由实际测试数据获得容许最高转速。

型号	贯通孔径 mm	把握范围 mm 最大 最小	爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min⁻¹ (r.p.m)	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m²	配置油缸	最大压力 MPa (kgf/cm²)	配置软爪
BT204	26	110 7	5.4	10	9.3 (948)	19.0(1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SB04N1T
BT205	33	135 12	5.4	10	11.7 (1193)	24.0(2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SB05N1T
BT206	45	169 14	5.5	12	14.5 (1479)	38.0(3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SB06L1T
BT208	52	210 14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3(5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SB08A1T
BT210	75	254 31	8.8	19	28.5 (2906)	74.0(7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SB10A1T
BT212	91	304 34	10.6	23	36.7 (3742)	96.0(9789)	3300	52.0	0.700	S2091	1.81 (18.5)	SB12N1T